

PROCEDURA WERYFIKACJI PROOFA

1. Po wypełnieniu i złożeniu Formularza Zamówienia Profilu Klient otrzymuje od Drukarni RR Donnelley profil ICC charakteryzujący odpowiedni proces druku, plik kontrolny w formacie PDF (zawierający między innymi test ECI 2002) oraz wartości La^*b^* dla testu ECI 2002 generowane przez dany profil ICC.

UWAGA 1: Jeżeli proofy Klienta wykonywane są na papierze o mniejszym formacie niż wymiary pliku kontrolnego (34,75 x 50,06 cm), należy poinformować o tym Drukarnię przed przesłaniem proofów – Klient otrzyma odpowiednio zmodyfikowany plik kontrolny.

UWAGA 2: Jeżeli Klient wykonuje proofy przy użyciu własnego profilu ICC należy poinformować o tym Drukarnię.

2. Klient dostarcza wydruk pliku kontrolnego wykonany w ten sam sposób jak będą wykonywane proofy produkcyjne. W celach kontrolnych na każdej stronie proofa Klienta powinien znajdować się pasek kontrolny. Jeżeli to możliwe, zalecany jest pasek Ugra/FOGRA MediaWedge V. 2.0. Jeśli Klient korzysta z innego paska kontrolnego prosimy o przesłanie go w postaci cyfrowej do Drukarni.

Proof bez paska kontrolnego nie stanowi wzoru kolorystycznego dla druku. W takiej sytuacji druk może być prowadzony zgodnie z ogólnymi wytycznymi technologicznymi (gęstość optyczna i przyrost wartości tonalnych) dla danej klasy papieru bez wcześniejszego uprzedzenia.

3. Zalecane jest, by proofy wykonane były na papierze nie zawierającym lub zawierającym niewielkie ilości wybielaczy optycznych. Na osi b wynik pomiaru niezadrukowanego papieru spektrofotometrem bez filtra UV nie powinien być niższy niż -3 , natomiast deltaE między pomiarem wykonanym z filtrem UV i bez filtra nie powinna przekraczać 3.

Jeżeli papier, na którym zostały wykonane proofy nie spełnia powyższych zaleceń, Drukarnia zastrzega, że mogą wystąpić problemy w ocenie wizualnej proof – druk.

4. Po otrzymaniu wydruku testowego od Klienta:

a. Proof jest wykonany prawidłowo, jeżeli różnice pomiędzy wartościami La^*b^* mierzonymi na wyproofowanym teście ECI, a wartościami La^*b^* przewidzianymi przez profil ICC, mieszczą się w poniższych tolerancjach:

Rekomendowana średnia $dE < 3,0$; warunkowo dopuszczalna średnia $dE < 4,0$
Rekomendowana maksymalna $dE < 8,0$; warunkowo dopuszczalna maksymalna $dE < 10,0$
 dE podłoża $< 3,0$
 dE apli barw procesowych $< 5,0$
Rekomendowane dE balansu szarości $< 2,50$; warunkowo dopuszczalne $dE < 3,50$.

b. Jeżeli wartości deltaE mieszczą się w tolerancjach z punktu 4a, dokonuje się wizualnego porównania zdjęć z pliku kontrolnego wyproofowanego przez Klienta i przez Drukarnię RR Donnelley.
Porównanie wizualne powinno odbywać się w warunkach zalecanych przez normę ISO 3664:2000. Wynik porównania opisywany jest za pomocą następującej skali ocen:

5 – brak różnic pomiędzy proofem Klienta a proofem Drukarni,
4 – widoczne niewielkie różnice pomiędzy proofem Klienta a proofem Drukarni,

- 3 – widoczne wyraźne różnice pomiędzy proofem Klienta a proofem Drukarni,
- 2 – widoczne bardzo duże różnice pomiędzy proofem Klienta a proofem Drukarni.

5. Aby zapewnić maksymalną stabilność proofów oraz zminimalizować problemy w druku, zalecane jest, aby wartości deltaE pomiędzy pomiarami poszczególnych pasków kontrolnych w obrębie proofów Klienta do jednego nakładu mieściły się w poniższych tolerancjach:

Średnia dE < 2,0
Maksymalna dE < 5,0
dE podłoża < 1,50
dE apli barw procesowych < 2,50

6. Jeżeli wydruk testowy spełnia zalecenia zawarte w punktach 3, 4a – rekomendowane, ocena wizualna została określona na co najmniej 4 oraz proofy do jednego nakładu spełniają zalecenia zawarte w p. 5, proofy ocenione są jako prawidłowe.

Jeżeli wydruk testowy spełnia zalecenia zawarte w punktach 3, 4a – warunkowe, ocena wizualna została określona na co najmniej 3 oraz proofy do jednego nakładu spełniają zalecenia z p. 5, proofy ocenione są jako warunkowo prawidłowe.

Jeżeli wydruk testowy nie spełnia któregoś z zaleceń zawartych w punktach 3, 4a, 5 lub ocena wizualna została określona na 2, proofy ocenione są jako nieprawidłowe. Wykonane w ten sposób odbitki nie stanowią wiarygodnego wzoru kolorystycznego dla druku. W takiej sytuacji druk może być realizowany zgodnie z ogólnymi standardami RRD opisanymi przez odpowiednie profile ICC.

7. Po dokonaniu oceny numerycznej i wizualnej Drukarnia RR Donnelley przekazuje Klientowi informację na temat jej wyników.

a. Wynik weryfikacji proofa zostaje zapisany w Bazie Profili.

8. Jeżeli w trakcie produkcji (procesu druku zlecenia) prawidłowość wykonania poszczególnych stron proofa budzi wątpliwości – Drukarnia może wykonać pomiar paska kontrolnego z danej strony. Jeśli proof wykonany jest prawidłowo – deltaE pomiędzy wartościami La*b* paska kontrolnego a wartościami La*b* przewidzianymi przez profil ICC zawierają się w tolerancjach z punktu 4a.